

Fiche Technique

# WP801

## MATACRYL PRIMER CM

18-09-2024 / V1

### Description du produit

WP801 Matacryl Primer CM est une résine réactive incolore à 2 composants (résine + catalyseur en poudre) à faible viscosité, à base de méthacrylate de méthyle (MMA) pour supports non poreux.

### Caractéristiques et principaux avantages

- Excellente adhérence aux supports métal, béton et carreaux de céramique.
- Assure une parfaite adhésion des couches suivantes.
- Durcissement rapide même à basse température.

### Domaine d'application

WP801 Matacryl Primer CM est utilisé comme primaire pour les systèmes Matacryl afin assurer une excellente adhérence sur supports métalliques (ex. fer, aluminium, inox), bois ou sur les carreaux de céramique.

Nous recommandons pour tous les primaires Matacryl d'effectuer un test de durcissement et d'adhérence sur les supports avant la réalisation du chantier.

### Conditionnement

Seaux métalliques de 20 kg et fûts en acier de 180 kg.

### Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. La température optimale de stockage est comprise entre +15 °C et +20 °C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

### Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

### Couleurs

Incolore

### Certificats et homologations

CE selon EN 1504-2 (lorsque utilisé comme couche d'un système complet)

### Caractéristiques techniques

**Tableau 1 : état liquide**

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019)	90 à 140 mPas (1500 s <sup>-1</sup> )
Densité à +23 °C (ISO 2811)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min
Point éclair (ISO 1516)	+ 11.5 °C

**Tableau 2 : état solide à température ambiante**

Résistance à la traction (EN ISO 527)	5.48 MPa
Elongation maximale (EN ISO 527)	0.64 %
Elongation à rupture (EN ISO 527)	0.64 %
Module d'élasticité (EN ISO 527)	497 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	Environ 1.1 kg/l

\* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Plage de température ambiante	0 °C à +35 °C
Plage de température du support	0 °C à +35 °C
Humidité relative ambiante	< 95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5.5% (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- La viscosité des résines sera optimale et les consommations annoncées seront obtenues dans les plages de températures mentionnées ci-dessus.
- Durant toute la phase d'application, la température du support doit toujours être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.
- Éviter l'application en plein soleil qui pourrait conduire à des problèmes de polymérisation et nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Pour une application à des températures inférieures à 0 °C, consulter Tremco CPG France.
- Ne pas appliquer sur des supports dont la température est supérieure à +35 °C ou sujets à une montée rapide des températures si la zone est exposée directement au soleil.

### Préparation du support

Les supports béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm<sup>2</sup> et une résistance à la traction de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cette dernière testée selon la norme EN 1542). Effectuer des tests préalables sur les surfaces critiques et de nature inconnue. La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur. Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, par exemple, par grenaillage. Les graisses ou les huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, par exemple par décapage thermique.

Le primaire est également adapté aux supports métalliques (par exemple, le fer, l'aluminium, l'acier inoxydable) et aux carreaux de céramique. Le produit ne convient pas aux métaux lourds non ferreux et au zinc.

Les supports en acier doivent être préparés avec un degré de propreté SA 2.5 (selon la norme DIN ISO 8501 et DIN 55928). Les surfaces émaillées doivent être préparées mécaniquement (par ponçage au diamant ou grenaillage) avant d'appliquer le primaire. Après sondage, les carreaux sonnant le creux doivent être retirés.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol en résine.

### Mélange

Avant utilisation, WP801 Matacyl Primer CM doit être homogénéisé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit, puis la quantité nécessaire de produit est mélangée avec du catalyseur Catalyst (C2) (Peroxyde de dibenzoyl 50 %) conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst (C2) à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Recommandations pour l'ajout de Catalyst (C2) à WP801 Matacyl Primer CM		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst (C2)	Quantité pour un seau de 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	6.0 %	1200 g
< 0 °C	6.0 % + Accelerator *	1200 g

**Remarque :**

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20 °C.

\*Pour des températures inférieures à 0 °C, Accelerator / Flowfast 404 Accelerator doit être ajouté et uniformisé dans la résine avant d'incorporer la quantité requise de Catalyst (C2).

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

**Conversion :**

1 cm<sup>3</sup> de Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g de Catalyst (C2) = 1.57 cm<sup>3</sup>

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et éventuellement d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

**Application**

Une fois le Catalyst C2 ajouté et soigneusement mélangé, verser le primaire sur le support et le répartir avec un rouleau à poils courts. Une raclette en caoutchouc peut être utilisée pour une application rapide pour de grandes quantités.

Appliquer le produit à une consommation comprise entre 300 gr/m<sup>2</sup> et 500 gr/m<sup>2</sup> selon la qualité et porosité du support.

Dans tous les cas, appliquer le primaire jusqu'à saturation des pores afin d'obtenir un film de résine continu. Sur des supports extrêmement poreux, une deuxième couche de primaire peut être nécessaire. Lorsque le film de résine continu est obtenu, saupoudrer de quartz sec (calibre 0,3-0,7 ou 0,7-1,2 mm) sur le primaire encore frais.

Consommation de quartz : environ 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes Matacryn.

Pour des systèmes filmogènes, le saupoudrage de quartz n'est pas obligatoire. La couche suivante doit alors être appliquée sur le primaire dans les 4 à 6 heures afin d'éviter tout problème d'adhésion.

**Consommation**

Environ 0.3 à 0.5 kg/m<sup>2</sup>.

**Polymérisation**

Recouvrable et circulaire après 1 heure à +20 °C. Polymérisation chimique complète après 2 à 3 heures.

**Nettoyage**

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

**Environnement et santé**

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.tremco.fr](http://www.tremco.fr)

**Équipement de protection**

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

WP801 Matacryn Primer CM est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation.

Ne pas fumer. Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

**Garantie**

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

**Marchés et applications :**

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

**Service Technique**

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS  
12, Rue du Parc  
Valparc  
67205 Oberhausbergen  
Tel : +33 9 71 00 80 00  
Email : [info-fr@tremcocpg.com](mailto:info-fr@tremcocpg.com)

## Technical Service

Contactez Tremco CPG France